



■ HydroDuct 200 - Incremento da velocidade

A configuração da máquina *tissue* descrita no case abaixo possui formação crescent former e uma prensa de sucção. Produz papéis de folha simples com 19 g/m² e papéis com folha dupla de 15 g/m². A velocidade média é de 1.210 m/min.

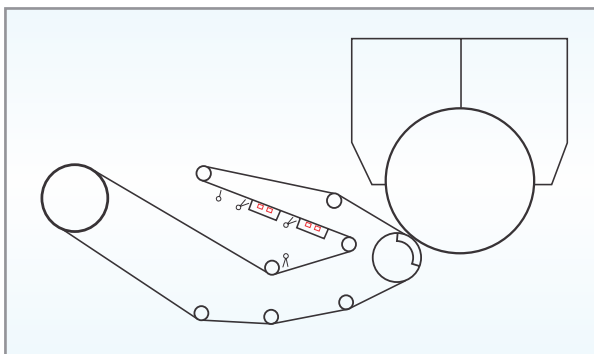


Figura 1: Crescent former com prensa de sucção

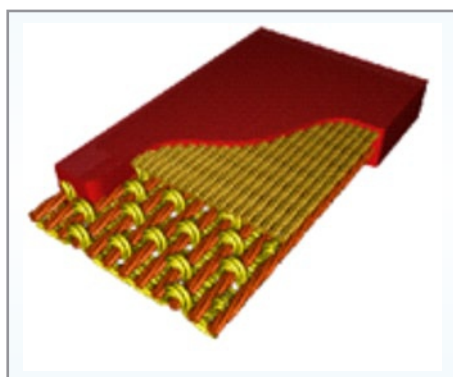


Figura 2: HydroDuct 200

O desafio proposto pela Albany para a aplicação de feltros foi o estilo HydroDuct 200, vestimenta desenvolvida com o intuito de ganho em teor seco, fato que possibilita a economia de energia e o consequente ganho em velocidade.

O feltro do estilo HydroDuct 200 obteve vida útil de 62 dias. Durante o seu desempenho, foi registrada a redução de consumo de GLP de 5,52% aplicado no secador da capota e o aumento de velocidade do conjunto *yankee*/prensa de 3,14%. Durante o período, a máquina de papel atingiu a velocidade média de 1.248 m/min.

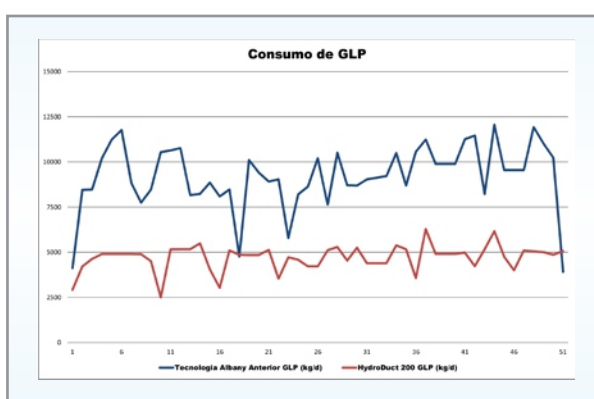


Gráfico 1: Consumo de GLP/dia

A vestimenta obteve recorde de produção acumulada, assim como estabilidade na produtividade e no consumo de vapor durante o seu desempenho.